

FREZY RĘCZNE UCHWYTOWE

Frezy ręczne uchwyty do obróbki końcowej czapek ochronnych elektrod

Ręczne frezowanie - nieskomplikowane i wydajne

Głowica frezowa jest wprowadzana w ruch obrotowy za pomocą rękojeści frezu ręcznego uchwyty, obrabiając w ten sposób powierzchnię roboczą elektrody.

Podczas frezowania następuje obróbka skrawaniem czapki ochronnej elektrody i nadanie jej pierwotnej geometrii.

Przy obróbce blach powlekanych można w jednej operacji roboczej, za pomocą jednej głowicy frezowej do powierzchni roboczych dokonać obróbki zarówno powierzchni roboczej, jak i powierzchni bocznej czapki. Pozwala to na usunięcie sadów stopowych w obszarze roboczym. Powstające wióry z frezowania wypadają z głowicy frezowej.

Zakres dostawy:

Frez ręczny dostarczany jest na życzenie z przewodnicą lub bez niej.

Akcesoria (opcjonalnie):

Głowica frezowa do frezowania czapek ochronnych elektrod o różnej geometrii.

